

# Automação numa fabrica de papel



Grupo B2

Trabalho realizado por:

- Stephane Fernandes nº70666
- Edson breda nº 68729

# Introdução

- Inapa Portugal
- Stora Enzo

# Processo de fabricação

- Floresta
- Captação da madeira
- Cozimento
- Branqueamento
- Secagem
- Máquina de papel
- Tratamentos
- Produção de energia



Honeywell automated and optimized processes at Stora Enso's Langerbrugge mill.

# Stora Enso

- O sistema de automação Damatic XD fornecidos pelo antecessor da Metso Automation Valmet na década de 1990 será substituído por um metsoDNA CR sistema de controle distribuído representa a mais recente tecnologia.
- A automação para máquinas da Stora Enso, está centrada na metsoDNA, que fornece uma interface de operação comum para todas as atividades de controle, incluindo o processo, máquinas e controles de qualidade.
- PM 12 é equipado com o DNA de prospectiva mais ampla.
- Vinte câmeras acompanhar a folha de papel e movimentação da máquina de papel.

# PM 12 linhas

O alcance total de automação:

- 40.000 hardwired e entrada software-Based e sinais de saída,
- 1.000 motores controlados,
- 210 cabos de automação km
- 48 km de diâmetro pequeno tubos hidráulicos e pneumáticos
- mais de 500 válvulas.





# Automação específica

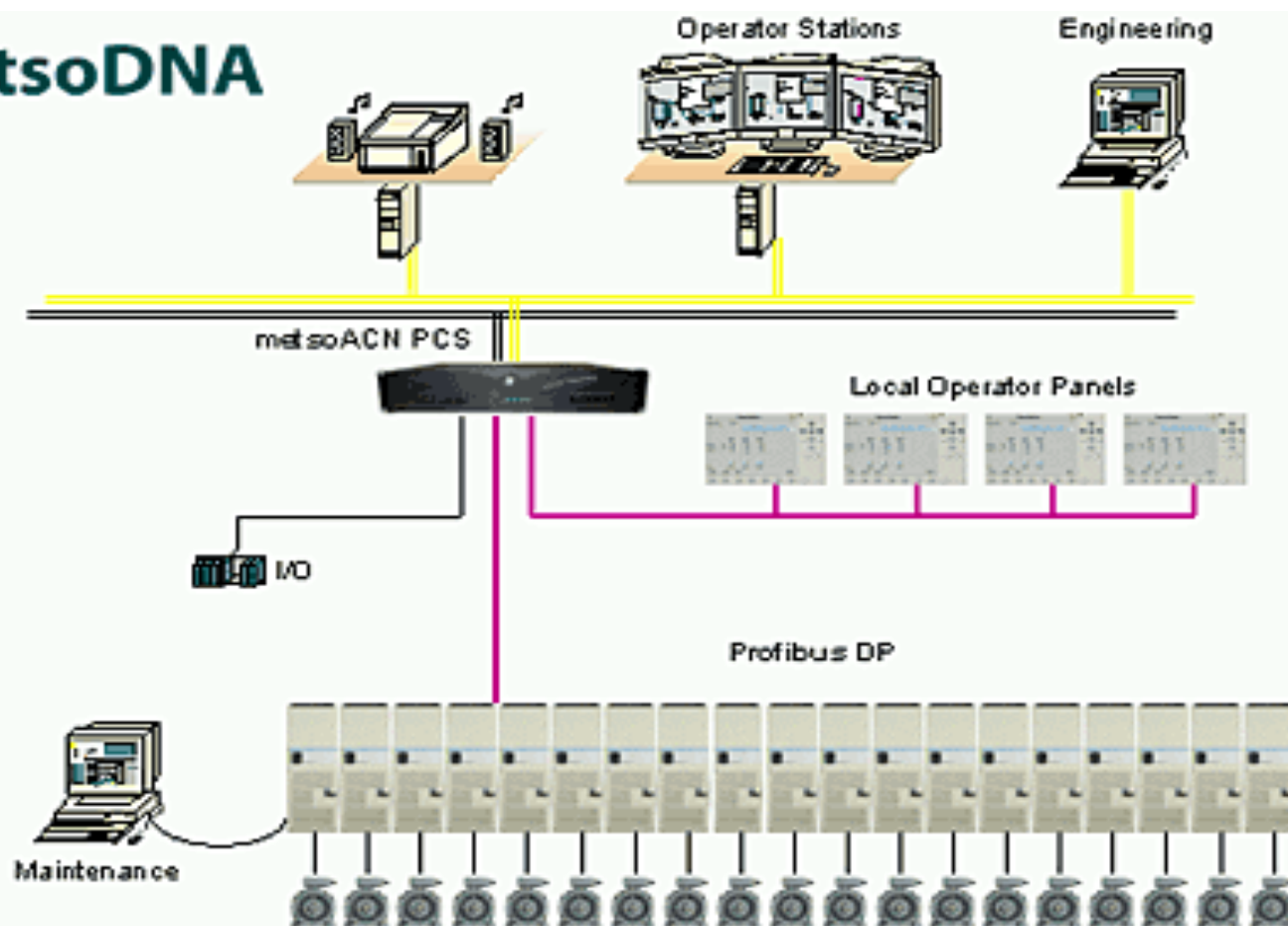
Metso Automation:

- metsoDNA

Nova Dynamics Limited:

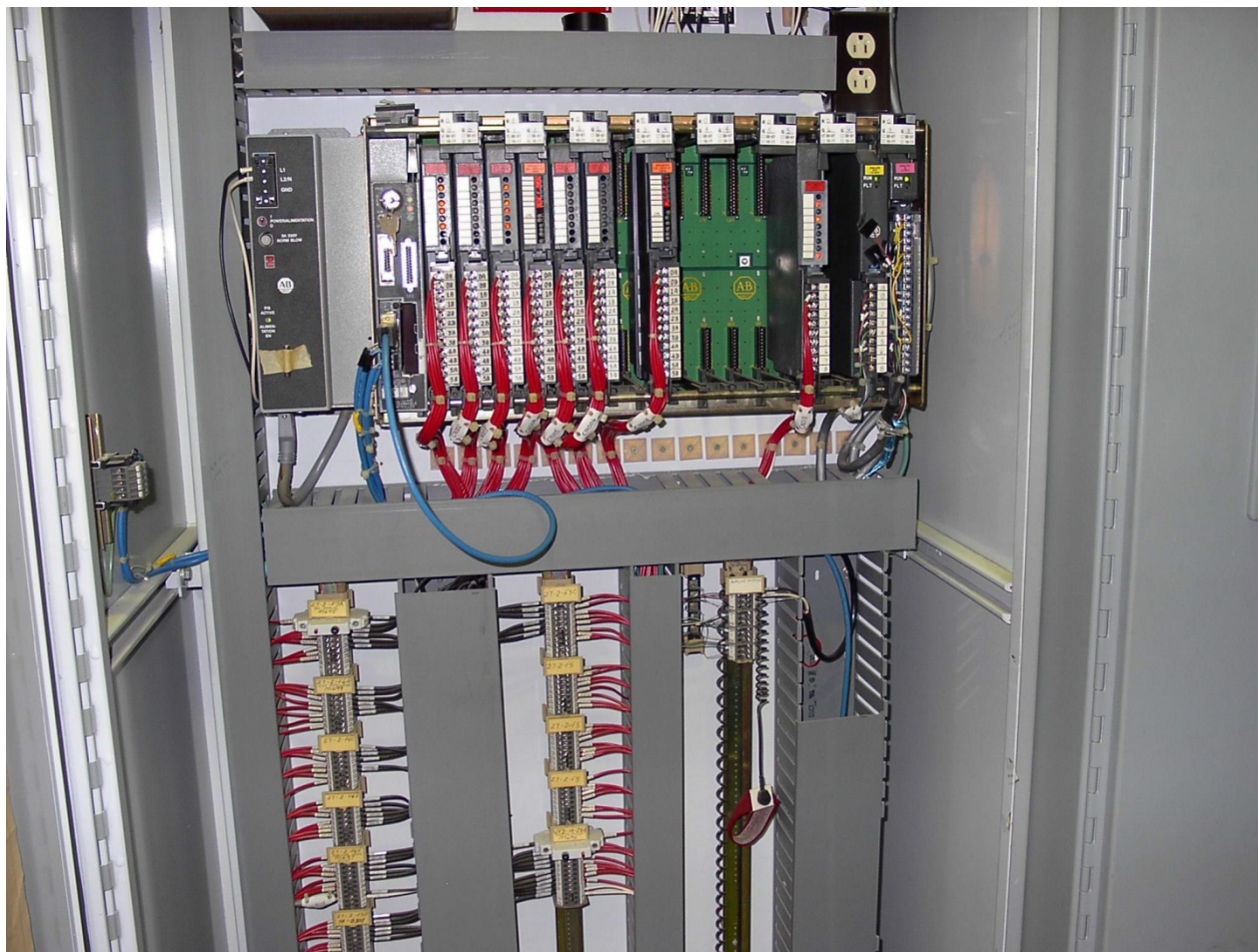
- Tipico PLC I/O

# metsoDNA



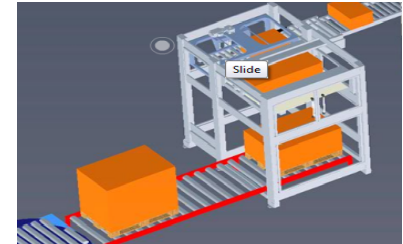
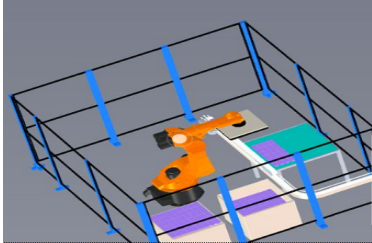


# Enzo stora PLC



# Exemplo

## Stora enzo packaging



# Conclusão

- Os objectivos não foram atingidos
- Eficiência e duração de vida

# Bibliografia

- [www.storaenso.com](http://www.storaenso.com)
- <http://www.metso.com>
- [http://search.storaenso.com/mini/packalagom/index\\_en.html](http://search.storaenso.com/mini/packalagom/index_en.html)